

AFTC Hochleistungsklebebänder

Industrial 5341, 5345, 5347

PRODUKTINFORMATIONEN 07.2010

1/3

Anwendung SilverTape® Industrial 5341, 5345, 5347

Sind doppelseitige, druckempfindliche Acrylat-Hochleistungs-Klebebänder, die in den unterschiedlichsten Konstruktionen verwendet werden, welche technische, ökonomische und ästhetische Vorteile im Vergleich zu anderen Befestigungsmitteln so wie Nieten, Schrauben oder Schweißen bieten. Diese AFT-Typen werden im Fahrzeug-, Schiffs-, Flugzeug-, Schienenfahrzeug-, Elektronik- oder Bauindustrie eingesetzt.

SilverTape® Industrial 5341, 5345, 5347

Diese 53er-Serie hat eine sehr hohe Kohäsion (hohe innere Festigkeit). Auch ist diese Familie sehr gut einsetzbar für das Verkleben von hoch- und mittelmäßigen energetischen Oberflächen sowie Glas, Stahl, Aluminium, Keramik und verschiedenen Kunststoffen sowie Hart-PVC, ABS inklusive nickelbeschichtetes ABS und Polycarbonat. Andere Eigenschaften sind hohe Anfangsklebkraft und gute Weichmacherbeständigkeit. Vorteil der hervorragenden Anpassungsfähigkeit ist, dass dünne oder strukturierte Oberflächen vollflächig und spannungsfrei verklebt werden können. Die Klebebänder sind sehr geeignet um Ausdehnungsunterschiede zwischen den verschiedenen Materialien auszugleichen. Wichtig ist, dass während der Anwendung keine Spaltbelastung auf der Verbindung steht. Bemerkenswert ist auch die gute Schlagfestigkeit der AFT Typen bei Temperaturen unter 0 °Celsius. Diese AFT Typen sind entwickelt worden zum Verkleben von Pulverlackierten Oberflächen und haben eine hervorragende Adhäsion auf viele Kunststoffe wie Weich-PVC und Polycarbonaten. Anwendungsbereich sind z.B. Dach und Wand Verkleidung LKW, Anhänger, Beleuchtungstrassen, Werbung, Straßen Schilder und Möbel-Herstellung.

Allgemeine Informationen SilverTape® Industrial 5341, 5345, 5347

haben eine geschlossene Zellstruktur, welche wind- und wasserdicht ist. Da die Klebebänder zu 100% aus Acrylatklebstoff bestehen, formen sie eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Darüberhinaus sind sie beständig gegen die Einwirkung von UV-Strahlung, Alterung, Weichmacher, Lösemittel und sind wetterbeständig. Die Klebebänder kleben sofort und sind auch beständig gegen "Scher- und Schäl-Kräfte". SilverTape® ist sehr geeignet, um dynamische Lasten aufzunehmen, da es viskoelastisch bleibt, eine dichtende Wirkung hat und eine bleibende, spannungsfreie Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen formt. Unsere Produktionsstandorte haben mehr als 15 Jahre Erfahrung in der Produktion von Klebebändern und sind nach ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949 zertifiziert.



Kontakt: Klebeland - Qualität zum Abrollen | Ritterstr. 12-14 | 10969 Berlin
shop@klebeland.de | fon: +49 (0)30 - 83 03 67 65 | fax: +49 (0)30 - 83 03 67 66

AFTC Hochleistungsklebebänder

Industrial 5341, 5345, 5347

PRODUKTINFORMATIONEN 07.2010

2/3

Ausführung

Klebeband Typ:	5341	5345	5347
Klebstoff:	Hochleistung Klebeband		
Klebstoffkern:	Conformable Closed Cell Acrylic Foam (geschlossen-zelliger Klebstoffkern)		
Beschreibung:	Ausgezeichnete Anfangshaftung		
Klebstoffseite (Coating):	Coating 40 (Linierseite) Coating 40 (Offene Klebstoffseite)		
Dicke:	1,10 mm	1,10 mm	1,10 mm
Toleranz:	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm	$\pm 0,1$ mm
Dichte:	840	840	840
Farbe:	Grau	Weiß	Schwarz
Schutzabdeckung:	Polyethylenfolie (Papierabdeckung ist möglich)		

Technische Daten

Klebeband Typ:	5341	5345	5347
Schälkraft (ASTM D 3330):	380 N/100mm	380 N/100mm	380 N/100mm
Zugfestigkeit: (ASTM 897)	590 kPa	590 kPa	590 kPa
Scherfestigkeit: (Dynamisch): (ASTM 1002)	340 kPa 20min. 590 kPa 24 h.	340 kPa 20min. 590 kPa 24 h.	340 kPa 20min. 590 kPa 24 h.
Scherfestigkeit: (Statisch) (ASTM 3654)	530 kPa	530 kPa	530 kPa
Beständigkeit gegen Lösungsmittel:		Ausgezeichnet	
Beständigkeit gegen UV:		Ausgezeichnet	
Temperaturbeständigkeit			
Langfristig:		100	
Kurzfristig:		160	

Verfügbare Größen

Standard Länge:	33,0 m
Maximale Länge:	66,0 m
Kerndurchmesser:	75,0 mm
Standard Breitentoleranz:	$\pm 0,4$ mm

AFTC Hochleistungsklebebänder

Industrial 5341, 5345, 5347

PRODUKTINFORMATIONEN 07.2010

3/3

Anwendung & Verarbeitung

Jede gute Klebeverbindung fällt und steht mit einer guten Vorbereitung und Verarbeitung. Die Verarbeitung besteht aus mehreren Schritten: die Reinigung, das Primern, der Andruck und der richtige Anwendungsort.

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Umgebung, in der Sie kleben möchten, staubfrei ist, so dass die Oberflächen während des Verklebens nicht verschmutzen. Die ideale Temperatur für das Klebeband bei der Verklebung ist ca. 15 °Celsius oder höher.

Reinigung

Bitte kontrollieren Sie vorab den Grad der Oberflächenverschmutzung. Es sollten keine Öle von Walzen oder Fingerabdrücke zu sehen sein. Wenn die Oberfläche sehr schmutzig ist, kann man diese mit einer Industriereiniger (SilverTape® Cleaner) oder einer Heptanlösung reinigen. Auch wenn die Oberflächen sauber sind, nehmen Sie unsere SilverTape® Cleaner, welche eine 100% Isopropanol-Lösung ist. Es ist darauf zu achten, dass zur Reinigung immer fusselfreie Tücher verwendet werden, welche Sie bitte nur in eine Richtung reiben, so dass der Schmutz zum Schluss nicht zur Mitte befördert wird.

Qualität

Die Qualität der Verbindung hängt zum grössten Teil vom Kontakt des Bandes mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Wegen seiner Viskoelastizität ist das Band in der Lage, in die mikroskopischen Poren der Materialien zu fließen. Wenn ein zu großer Unterschied zwischen die Materialien oder wenn die Materialien nicht zusammen gedrückt sind, wird die endgültige Festigkeit der Verbindung wesentlich langsamer oder nicht erreicht.

Darum ist es sehr wichtig, dass Sie kurzfristig Druck (100kPa) auf die Verbindung ausüben, so dass die Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.

Maximale Klebekraft

Um in kürzester Zeit die maximale Klebekraft zu erreichen, empfehlen wir Ihnen, einen unserer Primer einzustezen. Der Primer sorgt dafür, dass die Endfestigkeit in wenigen Minuten erreicht wird anstelle von 72 Stunden.

Für weitere Informationen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Lagerung & Lagerzeit

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Klebebänder in der originalen Verpackung vorzugsweise bei einer Temperatur zwischen 4 °Celsius und 38 °Celsius gelagert werden. Die Lagerzeit der Klebebänder beträgt unter optimalen Bedingungen 18 Monate.

Wichtige Information

Alle Werte in dieser Übersicht basieren auf unsere eigenen Erfahrungen und Werte von externen Testinstituten. Diese Werte sind repräsentativ und können nicht automatisch eingesetzt werden für Ihr spezifische Projekte. Sie müssen zuerst testen, ob das Band sich eignet für Ihre Anwendung oder des Projekts.

Bitte achten Sie darauf, dass alle Bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik. Alle Fragen bezüglich der Gewährleistung und Garantie entnehmen Sie bitte unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen. SilverTape® ist einen Markenname von AFTC.